

# CRESTOMER ADVANTAGE 30

## 構造用接着剤

### 製品概要

Crestomer Advantage 30は、最低限の表面処理により広範囲の異なる性質の被着体を接着可能な構造用接着剤です。色は白色で、ゲル時間は30分で2時間20分で固化し次の作業が可能。

Crestomer Advantage 30は、SCOTT BADERの革新的なウレタンアクリル技術で生まれ、強力で強靱な接着強さを示します。優れた粘着力と隙間充填性で作業時間の縮小、製造コスト削減が可能でデザインで大きな柔軟性を生みます。

### 特徴と利点

ウレタンアクリル樹脂  
高チクソ性  
強く優れた保持性

優れた接着性と破壊時の伸び  
垂直表面のダレ性が少ない  
優れた粘着力と伸び

### Advantage 30 硬化特性

| 項目                     | 標準値       |
|------------------------|-----------|
| 可使時間/ゲル時間 <sup>1</sup> | 30 分      |
| 固化時間 <sup>2</sup>      | 2時間20 分   |
| 充填隙間                   | 1 – 20 mm |
| 引火点温度                  | 33°C      |
| 変色 (完全硬化)              | なし        |

1. ゲル時間の測定は25°Cにて100gの接着剤にて行った。
2. 固化時間はBS ISO4587試験方法によりラップ接着した試験体を23°Cで1.4MPaの引っ張りせん断に耐える時間。

### 液状特性

| Property                | 標準値                  |
|-------------------------|----------------------|
| 粘度                      | 280,000 – 350,000 cP |
| 比重                      | 1.1 – 1.2            |
| 固形分                     | 40 – 45%             |
| 配合比率 <sup>4</sup> (重量比) | 10:1                 |
| 色彩                      | 白色ペースト               |
| 20°C有効期限 <sup>5</sup>   | 6 ヶ月                 |

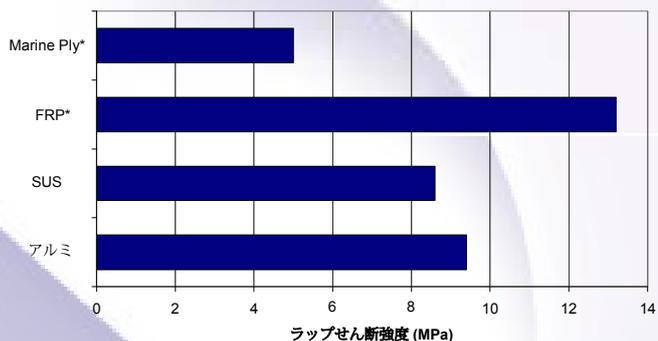
3. 25°Cにおけるブルックフィールド粘度計にて測定。
4. 付属のスタティックミキサーによりカートリッジの分配比率になるように混合して下さい。
5. 工場出荷日より原容器にて、未開封で直射日光にさらされていない状況下における期間。

### 標準的物性

| 特性     | 標準値           | 試験方法            |
|--------|---------------|-----------------|
| 硬度     | 65 Shore D    | BS EN ISO 868   |
| 最大引張強度 | 15 MPa        | BS EN ISO 527-2 |
| 引張弾性率  | 320 – 380 MPa | BS EN ISO 527-2 |
| 破断時の伸び | > 85%         | BS EN ISO 527-2 |
| 吸水率    | 0.68%         | BS EN ISO 62    |

## 接合強度- 標準ラップせん断強度(MPa)

数値は材料破壊時 \*



| 材質         | 表面処理         | 試験方法     |
|------------|--------------|----------|
| Marine Ply | 脱脂           | ISO 4587 |
| チーク材       | 脱脂           | ISO 4587 |
| FRP        | 剥離用布による清掃    | ISO 4587 |
| SUS        | 脱脂、サンディング、脱脂 | ISO 4587 |
| アルミ        | 表面酸化処理       | ISO 4587 |

その他の基材に関しては、SCOTT BADER技術サービスにお問い合わせ下さい

### 認定

Crestomer Advantage 30 はRINA, DNV 認定そして 検査官の下建造される船舶で用いられる Lloyd's 船級協会からの容認報告を有しています。

### 表面処理

Crestomer Advantage 30 は、FRP表面に埃（塵）や油分がない場合良好な粘着性を有します。Strippable Clothのような布を用いて表面処理する場合は、これを保証致します。FRPラミネート後3日以上であるならば、表面を軽く粗し糸くずのない綺麗な布を用いアセトンもしくはスチレンで表面を拭く事を推奨します。

### 適用

Crestomer Advantage 30 は事前に注入された手で混ぜることが不要の380ml 2重カートリッジを使用するように供給されます。

製品は工業用途のみでお使い下さい。ご使用にあたり被着体や使用方法の確認をして下さい。ご使用にあたり接着剤の選定や質問・支援が必要な場合、SCOTT BADERもしくは販売代理店にお問い合わせ下さい。この資料の情報は信頼できるものですが、各種データはSCOTT BADERの研究所で測定環境等整備された条件にて得られたものです。

### 保管

Crestomer Advantage 30は、原型容器（カートリッジ）で保管して下さい。また保存は15-20℃の温度で行い、使用する直前に開封して下さい。製品は冷凍保存はしないで下さい。

### 容器

Crestomer Advantage 30 は 380ml の2重カートリッジ仕様

### 安全健康情報

MSDSをご覧ください。

Version 4 : May 2014

All information on this data sheet is based on laboratory testing and is not intended for design purposes. Scott Bader makes no representations or warranties of any kind concerning this data. Due to variance of storage, handling and application of these materials, Scott Bader cannot accept liability for results obtained. The manufacture of materials is the subject of granted patents and patent applications; freedom to operate patented processes is not implied by this publication.

### SCOTT BADER COMPANY LIMITED

Wollaston, Wellingborough, Northamptonshire, NN29 7RL

Telephone: +44 (0) 1933 663100

Facsimile: +44 (0) 1933 666623

[www.scottbader.com](http://www.scottbader.com)

この技術資料はJFC株式会社が翻訳したものであり、参考としてご覧下さい。  
正式な技術資料は英文に基づきます。

SCOTT BADER 日本代理店

〒532-0011

大阪市淀川区西中島7-1-26 オリエンタル新大阪809号

電話 06-6195-4485

Web Site: <http://www.jfc-inc.jp>